



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 209.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Atteso che si è reso necessario garantire presso il Teatro Augusteo di Salerno la presenza oltre l'orario di servizio di personale del Comune di Salerno (nel dettaglio, n. 2 unità di vigili urbani e n. 1 unità di personale amministrativo) in occasione dei concerti del 28, 29 e 30 maggio 2022 nell'ambito della XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Visto il preventivo dei costi da sostenere formulato dal Comune di Salerno ed assunto agli atti in data 19/05/2022 prot. n. 6964;

Visto l'ordinativo prot.n. 7016 del 20/05/2022 rivolto al Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per il servizio sopra descritto per i concerti del 28, 29 e 30 maggio 2022 nell'ambito della XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival per l'importo di € 1.279,55+iva (tot. € 1.561,05);

Vista la fattura n. 3/TEATR del 25/05/2022, assunta agli atti in data 27/06/2022 prot. n. 8980, emessa dal Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per l'importo di € 1.561,05 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. del Comune;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 1.279,55 da corrispondere al Comune di Salerno (c.f. 80000330656) a saldo della fattura n. 3/TEATR del 25/05/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 29/06/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano